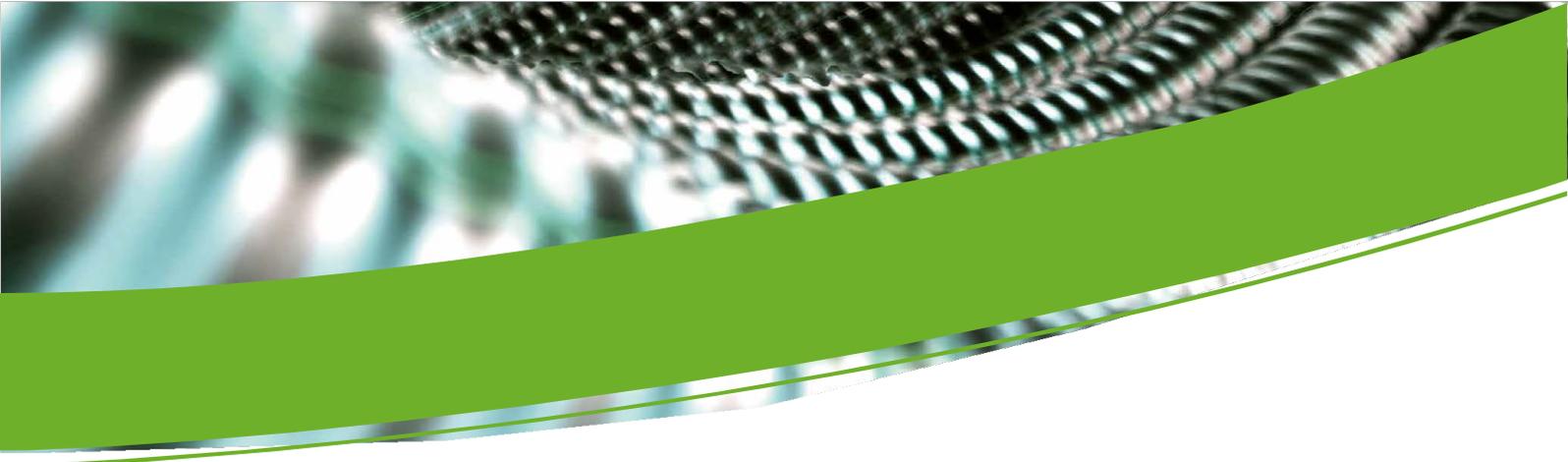


RK Radius - Kelit
Infrastructure

Ihr Partner für
vorisolierte
**Fernwärme-
rohrsysteme**



Radius-Kelit Infrastructure Wir bündeln Kompetenzen

Um das Know-How zweier Spezialisten im Bereich Rohrsysteme zu bündeln, entstand mit der Radius-Kelit Infrastructure ein Unternehmen, welches auf internationales Wissen und langjährige Erfahrung zurückgreifen kann.

Die Linzer Firma **KE KELIT Kunststoffwerke GmbH** produziert seit 1968 Fernwärmerohre und gehört damit zu den Pionieren am Fernwärmesektor.

Das englische Unternehmen **Radius Systems Ltd.** ist Spezialist am Sektor Kunststoffrohre für den Kommunalbereich und einer der größten Hersteller von Trink- und Abwassersystemen sowie Druckrohrsystemen aus Kunststoff.

Die Innovationen und Ideen, die sich aus der Zusammenarbeit der beiden Firmen ergeben, spiegeln sich in noch besseren Produkten und Anwendungsmöglichkeiten wieder. Mit internationalem Know-How, modernen Produktionsverfahren made in Austria und einem hohen Qualitätsanspruch werden gemeinsame Ziele erreicht und spannende Projekte verwirklicht.

Übersicht

Produkte & Leistungen



Vorisolierte starre Rohrsysteme:

- **KELIT P** Stahlrohrsystem
- Industrie- und Kommunalrohrsysteme inkl. Sonderformteile



Vorisolierte flexible Rohrsysteme:

- Heatflex
- Pex Sanitär
- FibreFlex und FirbeFlex Pro faserverstärkte, flexible Kunststoffrohrsysteme
- PE Flex
- Speziallösungen
z.B. Stahl-, Kupfer- oder Mehrschichtverbundrohre



Dienstleistungen:

- Technische Beratung und Engineering, rohrstatische Auslegung
- Nachisolierung durch Radius-Kelit Fachpersonal
- Überwachung und Wartung der Rohrnetze
- Kundens Schulung auf der Baustelle

STARRE ROHRSYSTEME

Formstücke und Zubehör

Zur Komplettierung des Fernwärmerohrsystems bieten wir eine große Auswahl an vorisolierten Formstücken.



KELIT P BOGEN

Vorisolierte Bögen sind in 90° oder Sonderwinkel sowie mit unterschiedlichen Schenkellängen lieferbar.



KELIT P ABZWEIGER

Vorisolierte Abzweiger in etagerter und paralleler Ausführung verfügbar.



KELIT P KUGELHAHN

Vorisolierte Absperrarmatur wahlweise mit Entlüftung und Entleerung erhältlich.



KELIT MUFFE

Zum Nachisolieren der Verbindungsstellen
Eine Nachisolierung durch das radius-kelit
Fachpersonal erfolgt auf Kundenwunsch.



INDUCON Schweißsystem

Induktives Schweißverfahren zur Nachisolierung der KELIT P Rohrsysteme. Durch das patentierte Schweißsystem entsteht eine unterbrechungsfreie homogene Schweißverbindung zwischen dem PE-HD Mantelrohr und der INDUCON Muffe.



Technische Beratung

Beginnend bei der Planung bis hin zur Inbetriebnahme stehen Ihnen die radius-kelit Techniker mit langjähriger Branchenerfahrung über die gesamte Projektdauer zur Seite!

FLEXIBLE ROHRSYSTEME

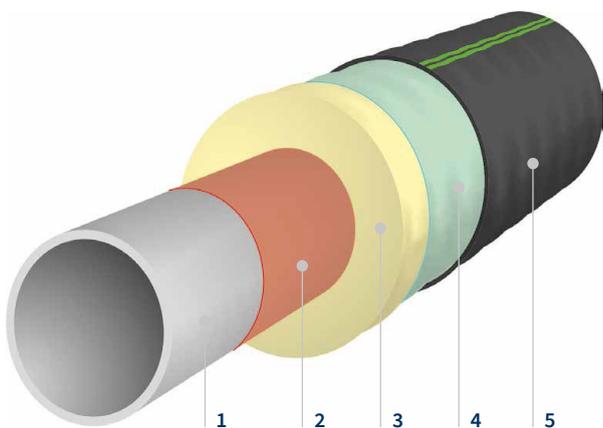
Heat Flex

Vorisoliertes flexibles Kunststoffrohrsystem mit Mediumrohren aus vernetzten Polyethylen (PEXa) und einer PUR Wärmedämmung zur kontinuierlichen Verlegung im Erdreich.

Zu den Vorteilen des PEX zählen eine schnelle Verlegung, schmale Rohrgräben, enge Biegeradien und die Ausführung im Verbundsystem.

Das hocheffiziente Rohrsystem besteht außerdem durch einen hervorragenden Wärmeleitfähigkeitswert von **0,021 W/mK**.

Für eine weitere Reduktion der Wärmeverluste, ist nun eine zweite Dämmserie mit höherer Isolierung lieferbar.



Technische Spezifikationen:

Max. Dauerbetriebstemperatur: +80°C
Max. Betriebstemperatur: +95°C (gleitend)
Wärmeleitfähigkeit: **0,021 W/mK**
Max. Betriebsdruck: 6 bar bei 80°C

Mediumrohr:

vernetztes Polyethylen (PEXa)

Wärmedämmung:

Polyurethan (PUR), FCKW-frei

Mantelrohr:

gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert

1. PEXa Mediumrohr
2. Sauerstoff Diffusionssperre
3. Semiflexibler Polyurethan Schaum (PUR)
4. Haftvermittelnde PE Folie
5. PE-LD Mantel

KELIT PEX 95-6 HEIZUNG



Type	Dimension	Mantelrohr	max. Rollenlänge
PEX95 00	dxs	da	m
25/76	25x2,3	76	770
32/76	32x2,9	76	770
40/91	40x3,7	91	570
50/111	50x4,6	111	410
63/126	63x5,8	126	300
75/142	75x6,8	142	225
90/162	90x8,2	162	150
110/162	110x10,0	162	150
125/182	125x11,4	182	86
140/202	140x12,7	202	80

KELIT DUO PEX 95-6 HEIZUNG



Type	Dimension	Mantelrohr	max. Rollenlänge
PEX95 03	dxs	da	m
25+25/91	25+25x2,3	91	570
32+32/111	32+32x2,9	111	410
40+40/126	40+40x3,7	126	300
50+50/162	50+50x4,6	162	150
63+63/182	63+63x5,8	182	86
75+75/202	75+75x6,8	202	80

FLEXIBLE ROHRSYSTEME

PEX Sanitär

Das vorisolierte flexible Kunststoffrohrsystem eignet sich für Anwendungen im Sanitärbereich.

Für die Gewährleistung der Trinkwasserechtheit, wird ein CO₂-getriebener Polyurethan (PUR) Schaum als Dämmung verwendet.

Um den Anforderungen nach höheren Drücken gerecht zu werden, wird beim PEX Sanitär ein Mediumrohr der Rohrreihe SDR 7,4 (PN10 bei 80°C) eingesetzt.

Technische Spezifikationen:

Max. Dauerbetriebstemperatur:	+80°C
Max. Betriebstemperatur:	+95°C (gleitend)
Wärmeleitfähigkeit:	0,023 W/mK
Max. Betriebsdruck:	10 bar bei 80°C

Mediumrohr:

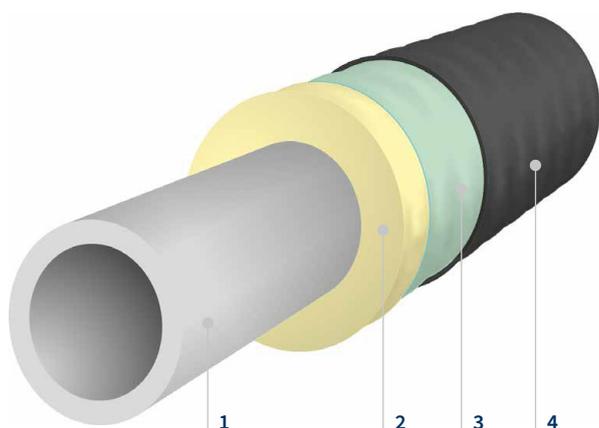
vernetztes Polyethylen (PEXa)

Wärmedämmung:

Polyurethan (PUR), CO₂-getrieben, FCKW-frei

Mantelrohr:

gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert



1. PEXa Mediumrohr
2. Semiflexibler Polyurethan Schaum (PUR)
3. Haftvermittelnde PE Folie
4. PE-LD Mantel

PEX SANITÄR



Type	Dimension	Mantelrohr	max. Rollenlänge
PEX95 05	dxs	da	m
20/76	20x2,8	76	770
25/76	25x3,5	76	770
32/76	32x4,4	76	770
40/91	40x5,5	91	570
50/111	50x6,9	111	410
63/126	63x8,7	126	300

DUO PEX SANITÄR



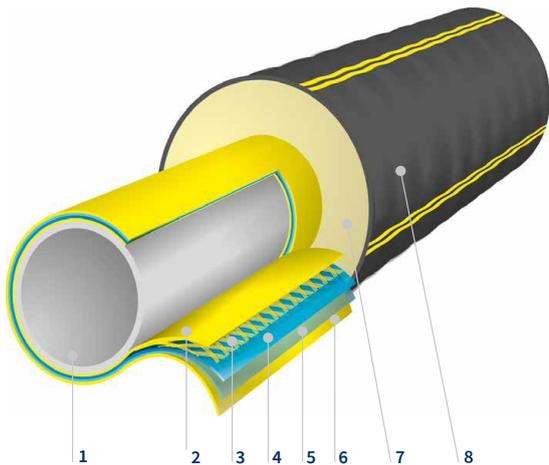
Type	Dimension	Mantelrohr	max. Rollenlänge
PEX95 06	dxs	da	m
25+20/91	25x3,5+20x2,8	91	570
32+20/111	32x4,4+20x2,8	111	410
40+25/126	40x5,5+25x3,5	126	300
50+32/142	50x6,9+32x4,4	126	300
63+32/162	63x8,7+32x4,4	162	150

FLEXIBLE ROHRSYSTEME

Fibre Flex

Das vorisolierte flexible Kunststoffrohrsystem mit einem Mediumrohr aus faserverstärkten, vernetzten Polyethylen (PEXa) und einer PUR Wärmedämmung zur kontinuierlichen Verlegung im Erdreich.

Das Mediumrohr beim **Fibre Flex** ist mit einem Geflecht aus Aramid Fasern verstärkt, wodurch die Rohrwandstärken reduziert und aufgrund des resultierenden kleineren Außendurchmessers die Dämmung verbessert werden konnten. Gegenüber konventionellen flexiblen Kunststoffrohrsystemen können Medien mit einem Druck von 10 bar bei einer Dauerbetriebstemperatur von +80°C transportiert werden.



Technische Spezifikationen:

Max. Dauerbetriebstemperatur:	+80°C
Max. Betriebstemperatur:	+95°C (gleitend)
Wärmeleitfähigkeit:	0,021 W/mK
Max. Betriebsdruck:	10 bar bei 80°C

Mediumrohr:

vernetztes Polyethylen (PEXa), verstärkt mit Aramid Fasern

Wärmedämmung:

Polyurethan (PUR), FCKW-frei

Mantelrohr:

gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert

1. PEXa Mediumrohr
2. Haftvermittelnde Zwischenschicht
3. Fasergeflecht aus Aramid
4. Haftvermittelnde Zwischenschicht
5. Sauerstoff Diffusionssperre
6. Mediumrohr Außenlayer
7. Semiflexibler Polyurethan Schaum (PUR)
8. PE-LD Mantel

FIBRE FLEX



Type	Dimension	Mantelrohr	max. Rollenlänge
UNO	d _{xs}	d _a	m
25/91	25,0x2,2	91	570
32/91	32,0x2,5	91	570
40/111	40,0x2,8	111	410
50/111	47,6x3,6	111	410
63/126	58,5x4,0	126	300
75/142	69,5x4,6	142	225
90/162	84,0x6,0	162	150
110/162	101,0x6,5	162	150
125/182	116,0x6,8	182	86
140/202	127,0x7,1	202	80
160/225	144,0x7,5	225	120

FIBRE FLEX DUO



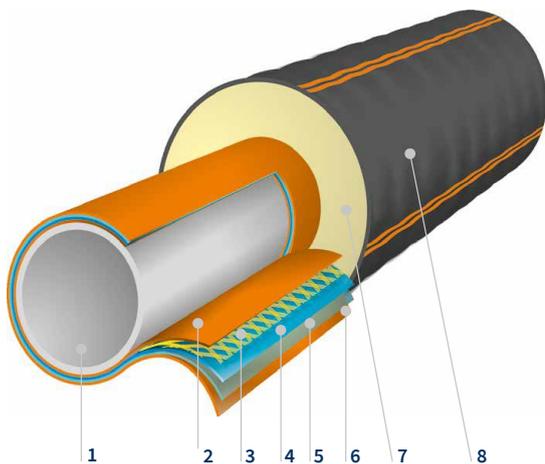
Type	Dimension	Mantelrohr	max. Rollenlänge
DUO	D _{xs}	D _a	m
25+25/111	25,0x2,2	111	410
32+32/126	32,0x2,5	126	300
40+40/142	40,0x2,8	142	225
50+50/162	47,6x3,6	162	150
63+63/182	58,5x4,0	182	86
75+75/202	69,5x4,6	202	80

FLEXIBLE ROHRSYSTEME

Fibre Flex Pro

Wie beim Fibre Flex wird auch beim Fibre Flex Pro ein faserverstärktes Mediumrohr eingesetzt. Vorteil des Fibre Flex Pro ist der Einsatz bis zu einer maximalen Betriebstemperatur von 115°C und einem maximalen Druck bis zu 16 bar.

Somit vereint das Rohrsystem Fibre Flex Pro die Vorzüge eines flexiblen Rohrsystems mit den Betriebseigenschaften von KMR Stahlrohrsystemen und stellt daher eine innovative, kostengünstige Alternative dar.



Technische Spezifikationen:

- Max. Dauerbetriebstemperatur:** +95°C
- Max. Betriebstemperatur:** +115°C (gleitend)
- Wärmeleitfähigkeit:** **0,021 W/mK**
- Max. Betriebsdruck:** 10 bar (16 bar dimensionsabhängig)

Mediumrohr:

vernetztes Polyethylen (PEXa), verstärkt mit Aramid Fasern

Wärmedämmung:

Polyurethan (PUR), FCKW-frei

Mantelrohr:

gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert

1. PEXa Mediumrohr
2. Temperaturbeständige haftvermittelnde Zwischenschicht
3. Hochtemperatur Verbund-Fasergeflecht aus Aramid
4. Temperaturbeständige haftvermittelnde Zwischenschicht
5. Sauerstoff Diffusionssperre
6. Mediumrohr Außenlayer
7. Semiflexibler Polyurethan Schaum (PUR)
8. PE-LD Mantel

FIBRE FLEX PRO



Type	Dimension	Mantelrohr	max. Rollenlänge	Max. Druck
UNO	Dxs	da	m	Bar
32/91	32,0x2,9	91	570	10
40/111	40,0x3,7	111	410	10
50/111	47,6x3,6	111	410	10/16
63/126	58,5x4,0	126	300	10/16
75/142	69,5x4,6	142	225	10/16
90/162	84,0x6,0	162	150	10/16
110/182	101,0x6,5	182	86	10/16
125/202	116,0x6,8	202	80	10
140/202	127,0x7,1	202	80	10
160/225*	144,0x7,5	225	120*	10

*Rohrlänge auf einer Trommel (Ø 3,6m)

FIBRE FLEX PRO DUO



Type	Dimension	Mantelrohr	max. Rollenlänge	Max. Druck
DUO	Dxs	da	m	Bar
32+32/126	32,0x2,9	126	300	10
40+40/142	40,0x3,7	142	225	10
50+50/162	47,6x3,6	162	150	10/16
63+63/182	58,5x4,0	182	86	10/16
75+75/202	69,5x4,6	202	80	10/16

FLEXIBLE ROHRSYSTEME

Formstücke und Zubehör

Zur Komplettierung des Fernwärmerohrsystems ist eine umfangreiche Auswahl an vorisolierten Formstücken erhältlich.



PEX Bogen 90°

Vorisolierte Bögen in 90°



PEX T-Stück

Vorisolierte T-Stücke in UNO und DUO Ausführung



PEX-UNO auf PEX-DUO Abweiger

Für den Abgang von zwei PEX Einzelrohren (UNO) auf ein PEX Doppelrohr (DUO)



PEX Hosenrohr

Übergang von zwei PEX Einzelrohren (UNO) auf ein PEX Doppelrohr (DUO) in Flussrichtung



PEX Pressverbindung

Pressverbindung aus Metall zur Verbindung von zwei PEX Rohren



PEX Presswerkzeug

Das KELIT PEX Presswerkzeug zur Herstellung einer Pressverbindung ist kostenlos als Leihwerkzeug erhältlich

FLEXIBLE ROHRSYSTEME

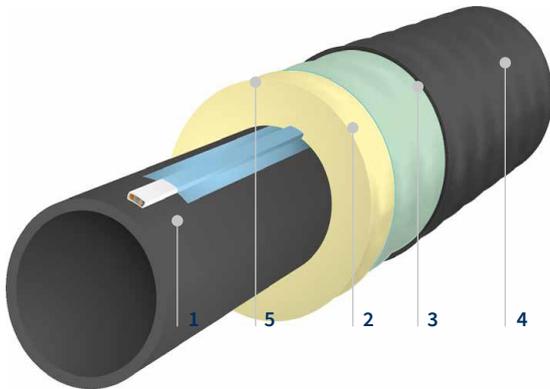
PE Flex

Vorisoliertes flexibles Kunststoffrohrsystem mit einem Mediumrohr aus Polyethylen PE100 und einer PUR Wärmedämmung zur kontinuierlichen Verlegung im Erdreich.

Das PE FLEX Rohrsystem wird für Kaltwasseranwendungen bis zu einer Temperatur von maximal +30°C eingesetzt.

Bei der Rohrproduktion wird CO₂ als Treibmittel für den Polyurethan (PUR) Schaum verwendet, wodurch eine Trinkwasserechtheit sichergestellt wird.

Für Anwendungen, bei denen die Umgebungstemperaturen unter dem Gefrierpunkt liegen, ist das Rohrsystem optional mit einem selbstregulierenden Frostschutzband erhältlich.



Technische Spezifikationen:

Max. Dauerbetriebstemperatur: -20 bis +30°C
Wärmeleitfähigkeit: 0,023 W/mK
Max. Betriebsdruck: 16 bar bei 30°C

Mediumrohr:

PE100 mit hoher Dichte

Wärmedämmung:

Polyurethan (PUR), CO₂ getrieben, FCKW-frei

Mantelrohr:

gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert

1. PE100 Mediumrohr
2. Semiflexibler Polyurethan Schaum (PUR)
3. Haftvermittelnde PE Folie
4. PE-LD Mantel
5. Selbstregulierendes Frostschutzband (optional erhältlich)

PE FLEX

Type	Dimension	Mantelrohr	max. Rollenlänge
PFX00	dxs	da	m
25/76	25,0x2,3	76	770
32/76	32,0x2,9	76	770
40/91	40,0x3,7	91	570
50/91	50,0x4,6	91	570
63/126	63,0x5,8	126	300
75/142	75,0x6,8	142	225
90/162	90,0x8,2	162	150
110/162	110,0x10,0	162	150



Radius-Kelit Infrastructure GesmbH

phone +43 (0)50/779-182

fax +43 (0)50/779-218

e-mail office@radius-kelit.com

adresse Ignaz-Mayer-Straße 4
A-4020 Linz

web www.radius-kelit.com